

Verwendungszweck

2K-Härter für wasserbasierende Mipa 2K-Polyurethan-Decklacke und -Grundierungen. Geeignet für die manuelle Einarbeitung in den Stammkern.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis		Härter	nach Gewicht Lack : Härter	nach Volumen Lack : Härter
		Siehe Basisprodukt	--	--
		Härter	--	--
		Topfzeit	Siehe Basisprodukt	
		Verdünnung	Siehe Basisprodukt	
Verarbeitungsviskosität		Auftragsverfahren	Fließbecher	Airmix/Airless
		Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar) Düse (mm) Spritzgänge Verdünnung
Siehe Basisprodukt		--	--	--
		Trocknungszeit	Härter Objekttemp. Staubtrocken Grifffest Montagefest Schleifbar Überlackierbar	
Siehe Basisprodukt		--	--	--

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis: Festkörper (Gew.%): Festkörper (Vol. %): Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	Polyisocyanat hydrophilisiert ~ 89 -- Thixotrop ~ 1,2 Siehe Basisprodukt
Eigenschaften:	Siehe Basisprodukt	
Theoretische Ergiebigkeit:	Siehe Basisprodukt	

Lagerung:	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
VOC:	Siehe Basisprodukt
Verarbeitungsbedingungen:	Siehe Basisprodukt
Untergrundvorbehandlung:	Siehe Basisprodukt
Aufbauvorschläge:	Siehe Basisprodukt
Besondere Hinweise:	Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocherneigung.
Reinigung der Werkzeuge:	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Mipa WBS-Pistolenreiniger reinigen. Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.
Entsorgung:	Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.